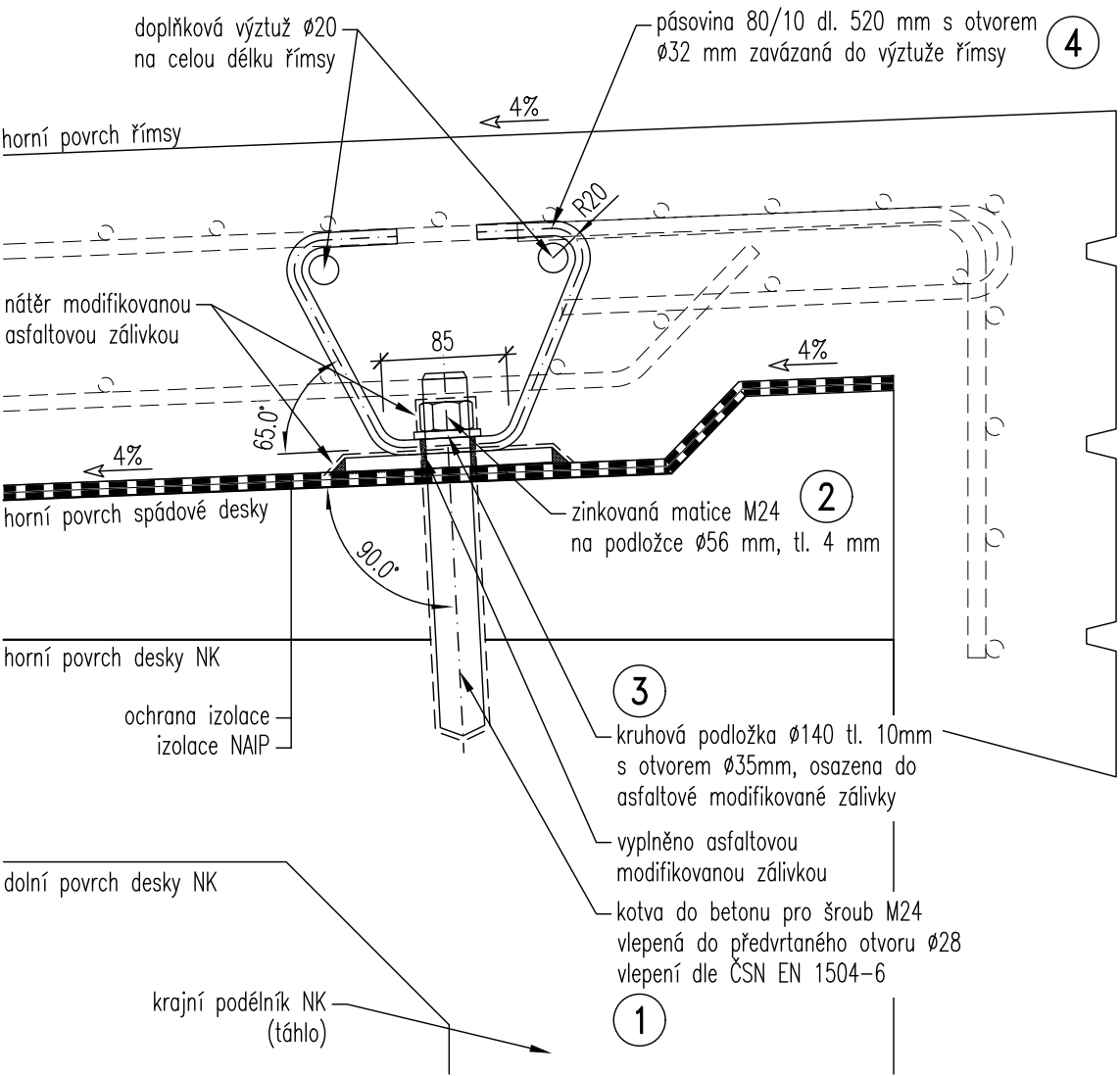


# VZOROVÉ DETAILS

## KOTVENÍ ŘÍMS DO VÝVRTU PŘÍČNÝ ŘEZ 1:5 (PLATÍ PRO OBA OKRAJE VOZOVKY)

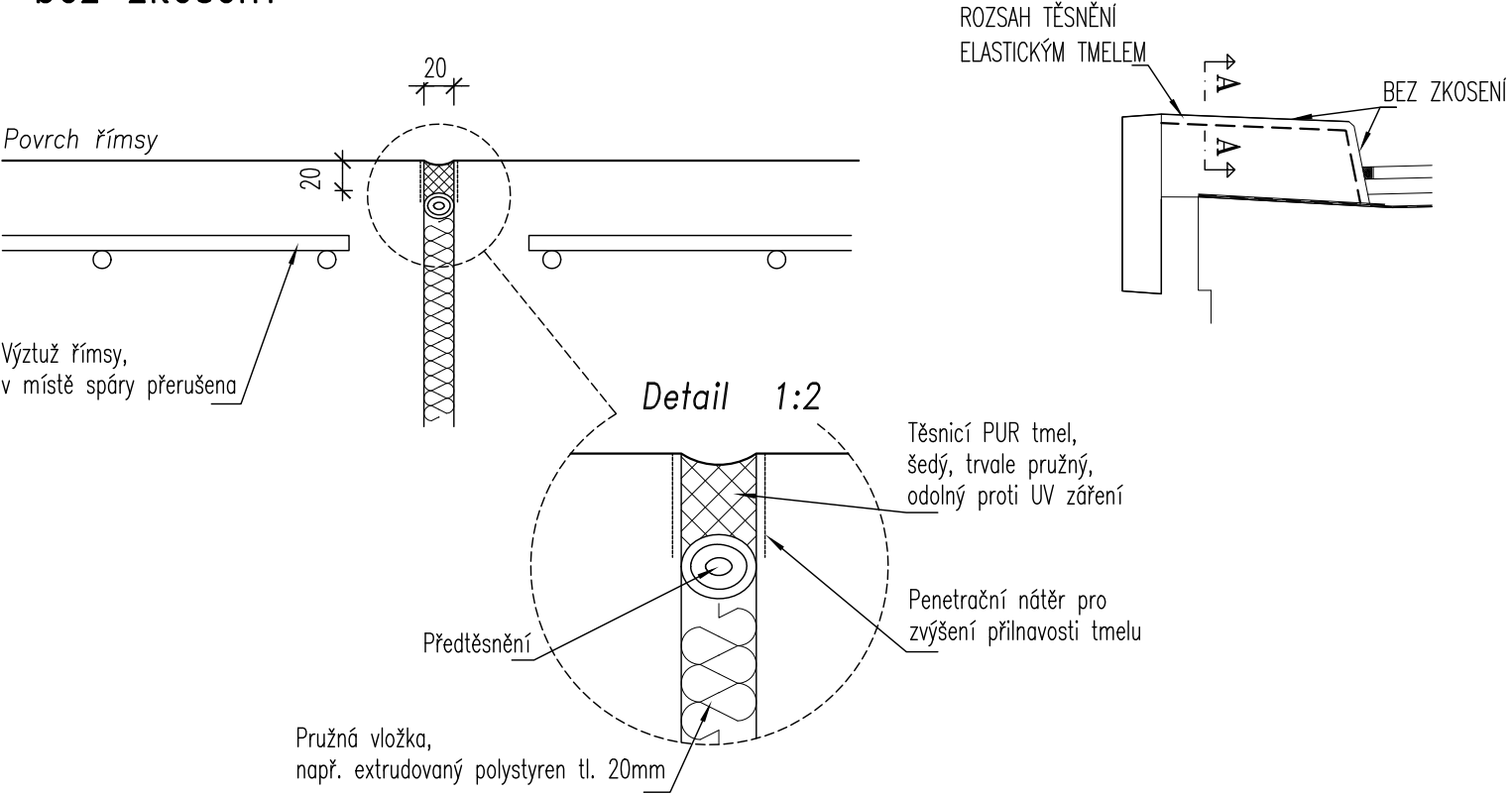


### POVRCHOVÁ OCHRANA (POLOŽKY 3 A 4):

- Očištění povrchu
- Zinkování ponorem dle ISO 1461, tloušťka zaskřího filmu 80 µm

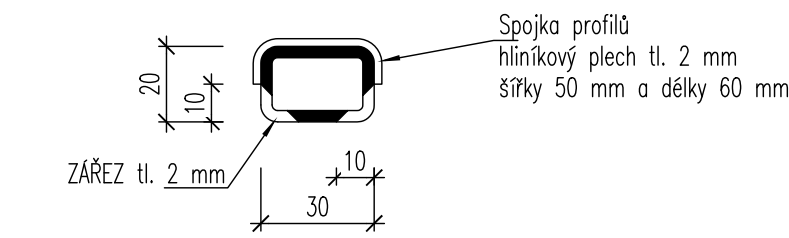
POZN: povrchová ochrana pro položku 4 platí pouze v případě dlouhých prodlevy mezi výrobou a zabetonováním do římsy (přestávka mezi stavebními sezónami). V ostatních případech postačí ošetření základním nátěrem.

## TĚSNĚNÍ DILATAČNÍCH SPÁR ŘÍMS 1:5 ŘEZ A-A -bez zkosení

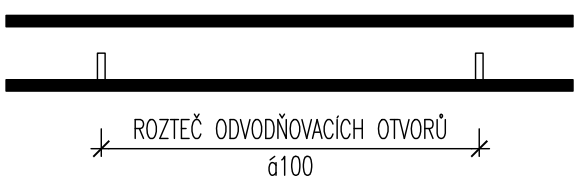


### TVAR DRENÁŽNÍHO PROFILU ŘEZ V MÍSTĚ ODVODŇOVACÍCH OTVORŮ 1:2

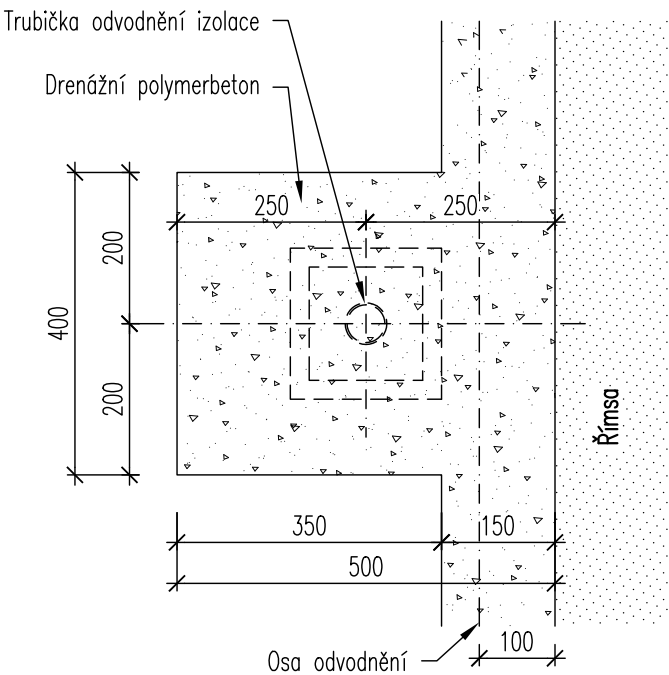
Hliníkový perforovaný profil 30/20 mm, tl. stěny 2 mm, zářez s. 2 mm a 100 mm



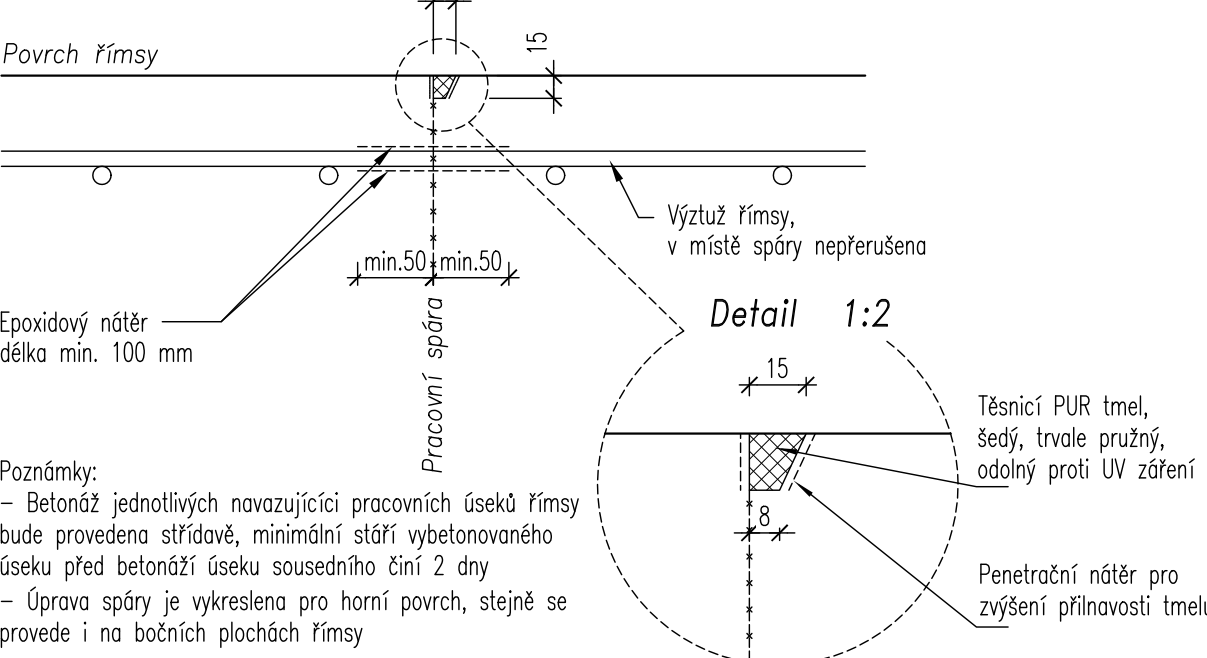
### PODÉLNÝ ŘEZ 1:2



### PŮDORYSNÉ SCHÉMA ŽEBRA 1:10



## TĚSNĚNÍ PRACOVNÍCH SPÁR ŘÍMS PŘÍČNÝ ŘEZ 1:5



Poznámky:  
- Betonáž jednotlivých navazujících pracovních úseků římsy bude provedena střídavě, minimální stěří vybetonovaného úseku před betonáží úseku sousedního činí 2 dny  
- Úprava spáry je vykreslena pro horní povrch, stejně se provede i na bočních plochách římsy

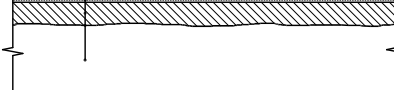
## DETAILS SANACÍ 1:10

### TL. DO 10 mm

- Uzavírací nátěr (barva - betonová šedá-matná, RAL 7023)
- Jemná sanační hmota do tl. 10 mm
- Adhezni můstek
- Stávající konstrukce očištěna vysokotlakým vodním paprskem (cca 1000-1200 barů)

### TL. 10-40 mm

- Uzavírací nátěr (barva - betonová šedá-matná, RAL 7023)
- Povrch - jemná sanační hmota tl. 10 mm
- Jádro - hrubá sanační hmota do tl. 30 mm
- Adhezni můstek
- Stávající konstrukce očištěna vysokotlakým vodním paprskem (cca 1000-1200 barů)
- Případná stávající výztuž očištěna na stupeň SA 2 1/2 - čistý kov + antikorozi ochranný nátěr



### TL. NAD 40 mm

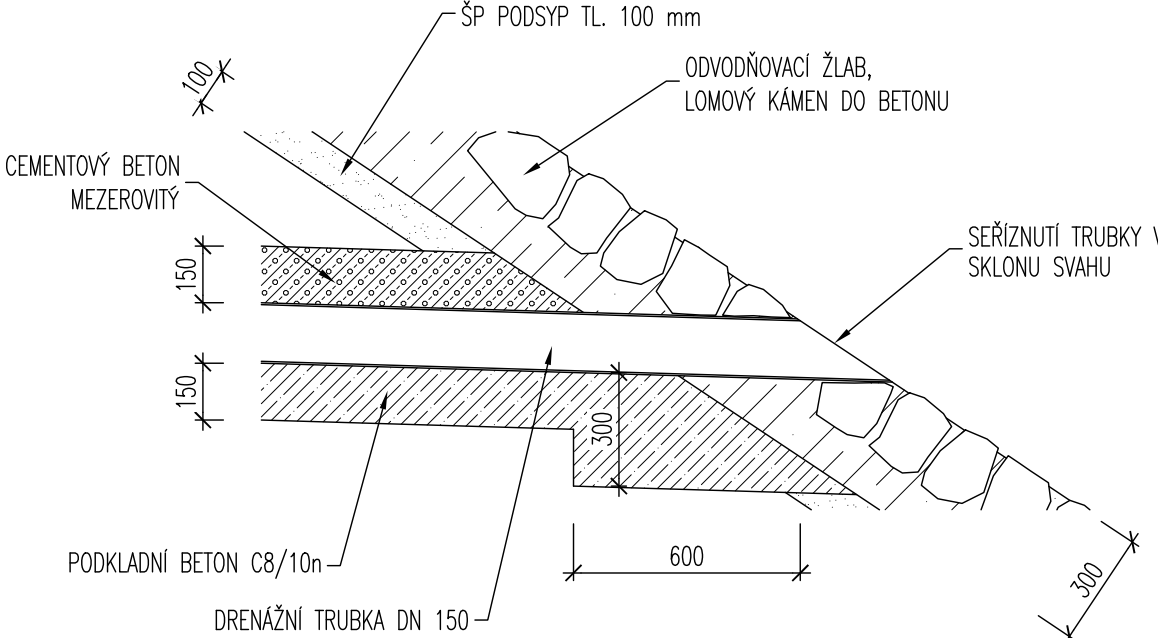
- Uzavírací nátěr (barva - betonová šedá-matná, RAL 7023)
- Povrch - jemná sanační hmota tl. 10 mm
- Hlazený torkretový beton C16/20, XF2
- případně doplnit výztuž - kari síť 8x8/100x100 mm
- Stávající konstrukce očištěna vysokotlakým vodním paprskem (cca 1000-1200 barů)
- Případná stávající výztuž očištěna na stupeň SA 2 1/2 - čistý kov + antikorozi ochranný nátěr



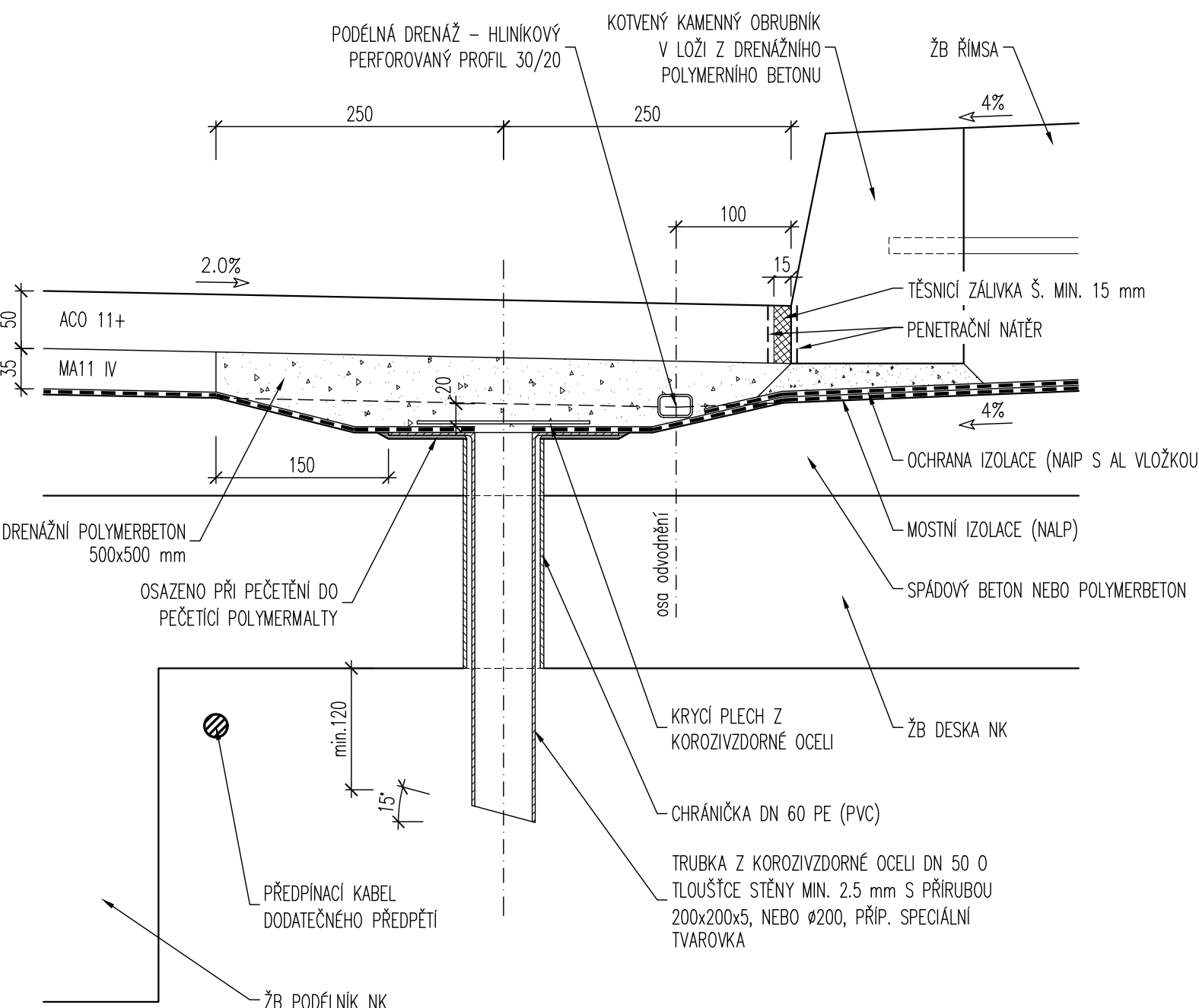
### SANOVANÉ PLOCHY:

- VEŠKERÉ LÍCNÍ PLOCHY NOSNÉ KONSTRUKCE A OPĚR (DO ÚROVNĚ 300 mm POD UT)
- RUBY OPĚR V ROZSAHU VÝKOPU PŘECHODOVÉ OBLASTI

## VÝUSTĚNÍ DRENÁŽE DO ODVODŇOVACÍHO SKLUZU ŘEZ 1:20

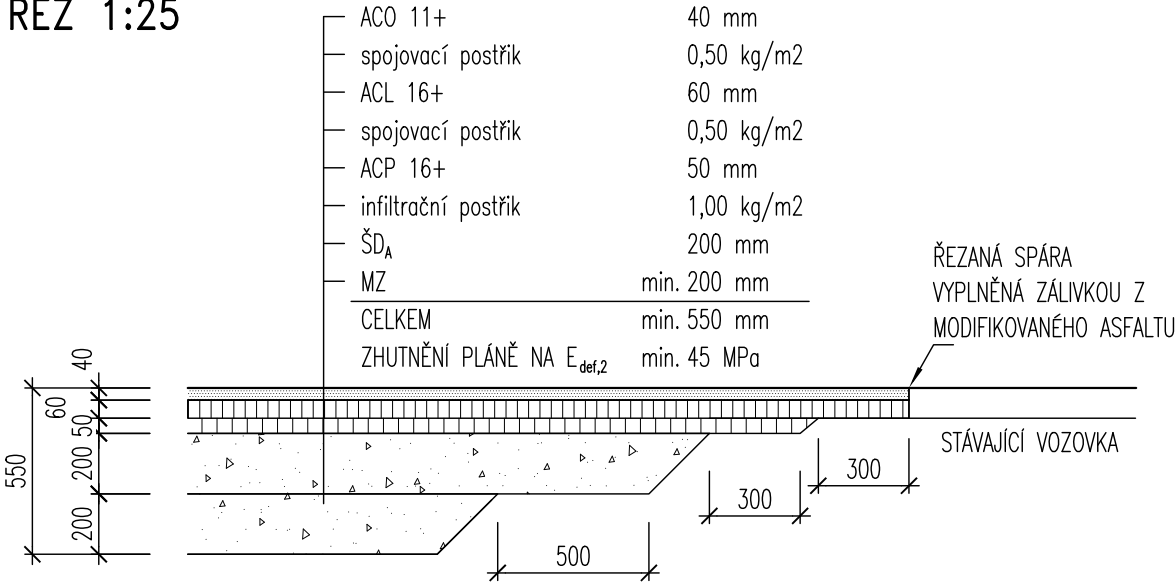


## USPOŘÁDÁNÍ V MÍSTĚ ODVODŇOVACÍ TRUBIČKY 1:5

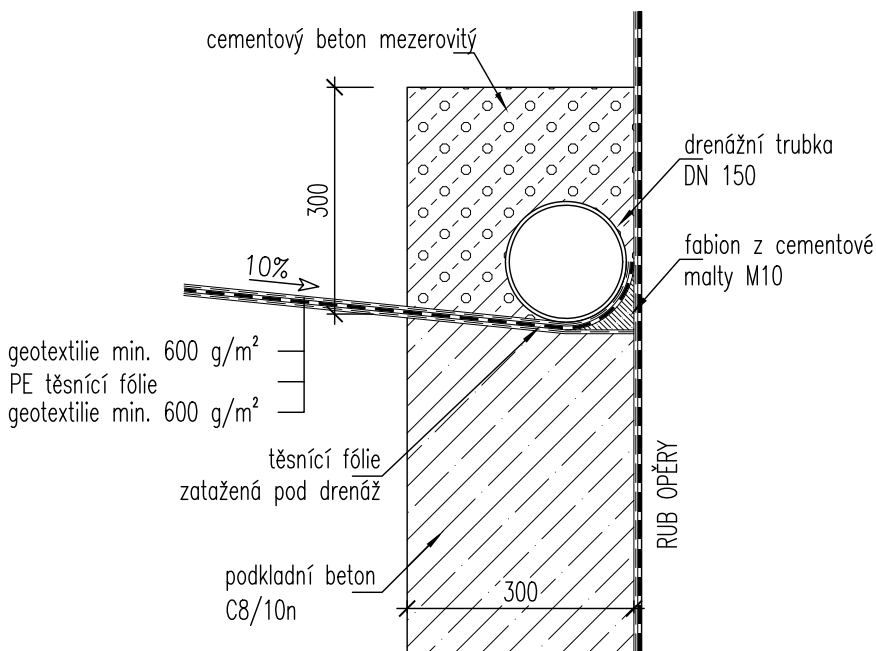


Poznámka:  
- Korózivzdorná ocel 1.4404 nebo 1.4571 dle TKP 19A  
- Drenážní polymerbeton dle TKP 18  
- Svislá část trubičky bude kotvena ke stojce  
- Trubičky v ose mostu budou provedeny jako svislé (s přesahem pod pohled oblouku min. 120 mm) a částečně budou osazeny do průvrtu obloukem

## NAPOJENÍ VRSTEV VOZOVKY NA ZAČÁTKU A KONCI ÚPRAVY ŘEZ 1:25



## DRENÁŽ ZA OPĚROU 1:10



## S0201 Most

VÝŠKOVÝ SYSTÉM: Bpv  
SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM: S-JTSK

VEDOUČÍ PROJEKTANT	ZODPOV.PROJEKTANT	VYPRACOVAL	KONTROLOVAL	VÝKRES Ing. JAN PRACNÝ 1:10-120 5-1000018
ING. JAN PRACNÝ	ING. JAN PRACNÝ	ING. LADISLAV ŠTĚPÁNEK	ING. LUBOR PUKLUČEK, Ph.D.	
OBJEDNATEL: KRAJSKÁ SPRÁVA A ÚPR. ŽL. - SÚVIS. VÝSOČNÍ KRAJ: KRAJ VYSOČINA				DATUM: 10/2024
III/12917 Hořepník most ev. č. 12917-2				FORMÁT: BA4
				OČEL: PDPS
				MĚŘÍTKO: 1:25,20,10,5,2
Hořepník\ S0201.8_Details.dwg				ČÍSLO PARE: ČÍSLO VÝKRESU: 201.8
VZOROVÉ DETAILS				